

変成シリコーン・ウレタン兼用プライマー のラインナップに使い切りタイプ登場!

新配合!

変成シリコーン・ウレタン兼用プライマー

1液型

TKプライマー #150/#500



容量	
TKプライマー #150	150ml
TKプライマー #500	500ml

有効期間
12か月

主用途
金属・多孔質材
サイディング用

適用
シーリング材

- PremiumMSシーラントNB
- MSシーラントNB
- 変成クイックNB
- ハイレタンNB
- SUシーラントクイックNB
- 塗装クイックNB
- ウレタンジャンボNB
- MSジャンボNB

3つの
特長

- 1 多くの下地材、シーリング材に適應するため、プライマーの使い分けが不要です。
- 2 非黄変ウレタン樹脂を使用しており、良好な接着性を発揮します。
- 3 乾燥が早く、塗布後30分でシーリング材を充填でき、工程短縮に寄与します。

変成シリコーン・ウレタン兼用プライマー

1液型

MSP-1



容量
300ml

有効期間
9か月

主用途
汎用

適用シーリング材

- PremiumMSシーラントNB
- MSシーラントNB
- 変成クイックNB
- ハイレタンNB
- SUシーラントクイックNB
- 塗装クイックNB
- ウレタンジャンボNB
- MSジャンボNB

部材対応表

被着体の種類		シーリング材の類別	変成シリコン系	ポリウレタン系	備考	
金 属	金 属	ステンレス	MSP-1 TKプライマー	TKプライマー	表面が不活性なため、接着性の確認が必要。 パフ処理が有効。	
		銅・黄銅	MSP-1 TKプライマー	TKプライマー	緑青を除去。プライマーの2度塗りが必要。 事前検討が必要。(塗布間隔30分以上)	
	化成処理	硫酸アルマイト	MSP-1 TKプライマー	MSP-1	封孔処理の違いにより表面の接着性が異なるため、 事前検討が望ましい。パフ処理が有効。	
		カラーアルミ(自然発色)	MSP-1	MSP-1		
		カラーアルミ(電解着色)	MSP-1	MSP-1		
		亜鉛メッキ鋼板	MSP-1	—		
	塗 装 面	常温反応型	アクリルウレタン樹脂系	MSP-1 TKプライマー	MSP-1 TKプライマー	塗料の養生を充分に行なう。塗料に対する溶剤、 可塑剤の影響及び接着性の確認が必要。 プライマーの2度塗りが有効な場合あり。
			ウレタン樹脂系	MSP-1 TKプライマー	MSP-1 TKプライマー	
			タールエポキシ樹脂系	—	—	
		常温乾燥型	アクリル樹脂系	MSP-1	MSP-1 TKプライマー	塗料の養生を充分に行なう。塗料に対する溶剤、 可塑剤の影響及び接着性の確認が必要。 プライマーの2度塗りが有効な場合あり。 (塗布間隔30分以上)
			グラファイト系	MSP-1	—	
			塩化ゴム系	MSP-1	—	
	被 覆	塩化ビニル系	MSP-1	—	接着性の確認が必要。	
		塩ビ鋼板	MSP-1	—	事前検討が必要。パフ処理が有効。	
		フッ化ビニル鋼板	MSP-1	—	—	
ホーロー鋼板		MSP-1	—	—		
瀝青質鋼板		—	—	瀝青質のため接着不良。		
コンクリート・セメント製品	コンクリート・モルタル		MSP-1 TKプライマー	MSP-1 TKプライマー	乾燥状態に注意。	
	GRC・セメント押出成形板		MSP-1 TKプライマー	MSP-1 TKプライマー	プライマーの吸い込みに注意し、充分に塗布。 二度塗りを実施してください。	
	ALCパネル		MSP-1 TKプライマー	MSP-1 TKプライマー		
	スレート・ケイカル板		MSP-1 TKプライマー	MSP-1 TKプライマー		
	窯業系サイディング		MSP-1 TKプライマー	MSP-1 TKプライマー		
ガラス・タイル・石材	ガラス		—	—	シリコン系を推奨。	
	タイル		MSP-1 TKプライマー	MSP-1 TKプライマー	石目地は汚染が出やすく事前検討が必要。	
	御影石		MSP-1	—		
	大理石		—	—		
木材・プラスチック・ゴム	塩化ビニル	硬質	MSP-1	MSP-1	接着不良。	
		軟質	—	—		
	木材		MSP-1 TKプライマー	MSP-1 TKプライマー	プライマーの吸込みに注意し、充分に塗布。	
	FRP		MSP-1	—	表面の離型剤を除去。	
	アクリル・ポリカーボネート樹脂		—	—	1成分形脱アルコール形シリコンを推奨。	
塗 料	成型ゴム		—	—	接着不良。塗膜破壊。	
	酸化重合型	油性(サビ止)ペイント	—	—		
アスファルト		アスファルトルーフィング	—	—	接着不良。	

【注意事項】

- 直射日光を避け、幼児、子供の手の届かない屋内の冷暗所で保管してください。
- 保管時の温度は40℃以下で、火気厳禁としてください。
- 引火性があるため、火気のないところで取り扱ってください。
- 取り扱い、作業場所には局所排気装置を設けてください。
- 皮膚に触れないよう注意し、保護手袋、保護マスク、保護メガネ等を着用してください。
- 作業後は手洗い、うがいを充分に行ってください。
- 皮膚に付着した場合にはすぐに拭き取り、石ケン水で洗い落としてください。
- 目に入った場合は直ちに流水で洗い流してから医師の診断を受けてください。
- 誤って飲み込んだ場合は早急に医師の診断を受けてください。
- 施工前に被着体を、MEK、酢酸エチル、トルエン、キシレン等の非アルコール系溶剤で
洗浄にしてください。メタノール、エタノール、プロパノール等のアルコール系溶剤を
使用しないでください。(塗布するプライマーが溶けてしまう危険がある為)
- 多湿(結露)時や低温時(5℃以下)、または異常に高温な場合は、不具合が発生する
恐れがありますので施工は避けてください。
- 施工環境は「JASS8(防水工事)」や「建築工事監理指針」に準拠してください。
- 本来の用途以外には使用しないでください。
- 本製品は使用方法・使用条件によっては本来の性能を発揮できない場合があります
ので、必ず事前にご確認ください。
- 環境への放出を避けてください。漏出物は回収してください。

- 取り扱い前に、必ず安全データシート(SDS)を入手し、よく読んで理解してください。
- 本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるもの
と考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資
料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需
要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

非多孔質面 金属	深さ/幅	8mm	10mm	15mm	20mm
	8mm	28	28	28	—
10mm	—	24	24	24	
15mm	—	—	16	16	
多孔質面 [ALC、モルタル、 窯業系サイディング]	深さ/幅	8mm	10mm	15mm	20mm
	8mm	22	22	22	—
	10mm	—	18	18	18
15mm	—	—	12	12	

2面接着、ロス率10%とした場合です。

ロス率は施工の仕方や施工環境によって変動し、実際の使用量は増減します。